



Robust



Hygienisch



Ästhetisch

Für aussergewöhnlich  
gute Bodenarbeit.



## Philosophie

Mit innovativen Bodenbelagssystemen möchten wir unseren Kunden die Werterhaltung und Wertvermehrung Ihrer Liegenschaften sichern.

Die a1-Industrieböden AG garantiert ihren Kunden beste Qualität, umfassende Beratung und professionelle Ausführung.

Wir möchten für unsere Kunden und Partner ein verlässlicher Partner sein.

Es liegt uns sehr daran, Ihnen sinnvolle Bodenlösungen vorzuschlagen und dem Kosten-Nutzen-Verhältnis Rechnung zu tragen.

Ein kompetentes Team von Spezialisten unterstützt Sie bei der richtigen Planung für Ihr Bodenbelagssystem.

## Kernkompetenz

a1-Industrieböden AG (vormals Kubny AG) kann auf eine über 25-jährige Erfahrung im Planen und Ausführen von fugenlosen Bodenbelägen zurückschauen. Mit rund 24 Mitarbeitern decken wir sämtliche Anwendungen und Einsatzbereiche für Boden- und Wandbeläge ab.

Eines der wichtigsten Kernkompetenzen ist die Sanierung von fugenlosen Bodenbelägen in der Lebensmittelbranche.

## Beratung

Bodenlösungen sind unsere Kompetenz. Wir helfen Ihnen im Büro oder direkt am Objekt die richtige Bodenwahl zu treffen. Ziel ist die optimale Lösung zu einem vernünftigen Preis zu finden.



# DURAPOX

DURAPOX Bodenbeläge sind leicht bis schwer belastbare Industriebodensysteme mit glatter oder rutschhemmender Oberfläche. Die Bodenbeläge sind besonders in Industriebauten mit starkem Staplerverkehr und schweren Maschinen geeignet.

Zur Vermeidung von unkontrollierten Entladungen können DURAPOX Beläge auch in ableitfähiger Variante ausgeführt werden.

## Eigenschaften

- fugenlos
- geräuscharmes Befahren
- porenfrei
- glatt oder rutschfest R10-R13
- chemisch und mechanisch belastbar
- hochchemikalienbeständig in Spezialfällen
- abriebfest
- leichte Reinigung
- Farben nach RAL und NCS
- alle nötigen Prüfzeugnisse
- DURAPOX Bodenbeschichtungen sind styrol- und lösemittelfrei
- antistatische Ausführung möglich

## Zusammensetzung

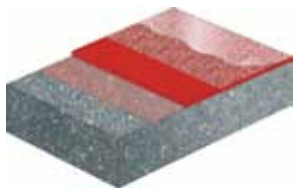
DURAPOX Bodenbeläge sind Zwei-Komponenten-Systeme von lösemittelfreien Epoxydharzen, angereichert mit mineralischen Füllstoffen und anorganischen Pigmenten.

## Anwendungsgebiete

- Lagerhallen, Ausstellungsflächen
- Lebensmittellager
- Metzgereien, Bäckereien, Grossküchen
- Archivräume und vieles mehr
- Druckereien, Hochregallager
- Pharma- und Elektroindustrie, Reinräume
- Einstellhallen/Parking

## Technik

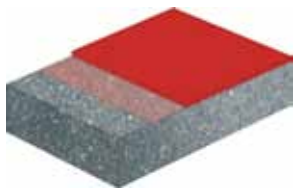
Bei fachgerechter Anwendung, Verlegetechnik und Qualität der Zuschlagsstoffe entsteht ein Kunstharz-Belag mit besonders guter mechanischer- und chemischer Belastbarkeit. Aufgrund der Schichtstärke von 2–4 mm besitzt der Bodenbelag eine hohe Druckfestigkeit und Schlagfähigkeit. Die Temperaturbelastung beträgt kurzzeitig 70°C, konstant 40°C.



### DURAPOX Colorquarzbelag

Schichtstärke 3–4 mm (Dünnschichtbeläge 1,5–2,0 mm)

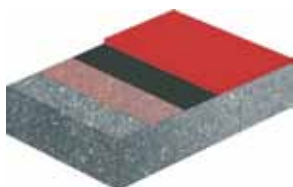
- Mattversiegelung (optional)
- Deckversiegelung
- Einstreuung Quarzsand
- Belag/Verschleisssschicht
- Grundierung
- Untergrund



### DURAPOX Fließbelag

Schichtstärke 2–3 mm

- Mattversiegelung (optional)
- Einstreuung Farbchips (optional)
- Belag/Verschleisssschicht
- Poren/Lunkerspachtelung
- Grundierung
- Untergrund



### DURAPOX AS Belag

Schichtstärke 2–3 mm

- Versiegelung AS glänzend
- Einstreuung Siliziumkarbid (nur bei rutschfestem Belag)
- Belag/Verschleisssschicht
- Leitschicht
- Poren/Lunkerspachtelung
- Grundierung
- Untergrund



# DURACON «highspeed» 2h

DURACON Beläge sind «highspeed»-Bodenbelagssysteme. Durch die enorm schnelle Reaktionszeit können diese Beläge bei Neubauten oder vor allem bei Sanierungen von bestehenden Produktionsbetrieben innerhalb von Stunden eingebracht werden.

DURACON Bodenbeläge werden besonders in der Lebensmittelindustrie eingesetzt, da Sie die Anforderungen an Hygiene, Unfallschutz und Ästhetik erfüllen und dabei leichten bis starken mechanischen und chemischen Belastungen standhalten.

## Eigenschaften

- **Bereits zwei Stunden nach Fertigstellung voll belastbar**
- Böden können über Nacht oder am Wochenende komplett eingebaut werden
- Verlegung selbst bei Temperaturen unter 0° C möglich
- alle Rutschhemmstufen möglich
- mechanisch leicht bis schwer belastbar
- rissüberbrückend
- fugenlos
- hygienisch und reinigungsfreundlich
- einsetzbar auf neuen und alten Untergründen aus Beton, Fliesen, Asphalt, Holz oder Stahl
- grosse Auswahl an hochwertigen Farbsandmischungen, lichtecht
- alle nötigen Prüfzeugnisse
- DURACON Bodenbeschichtungen sind styrol- und lösungsmittelfrei

## Anwendungsgebiete

- Ladenfläche, Einkaufs- und Baumärkte, Boutiquen
- Metzgereien, Fischereien
- Bäckereien, Grossküchen
- Industrieflächen, Schulungsräume
- Kühlhäuser, Kühlzellen

## Technik

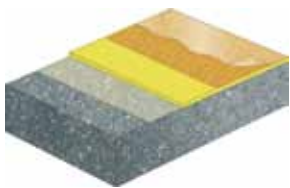
Bei fachgerechter Anwendung, Verlegetechnik und Qualität der Mineralien entsteht ein Kunstharzbelag je nach Belastung von 3–6 mm Stärke mit guter bis sehr guter mechanischer und chemischer Belastung.

Die Temperaturbeständigkeit beträgt kurzzeitig 60 °C und konstant ca. 40 °C.

Für hoch-hitzebeständige Bodenbeläge (dauerhaft bis 120 °C) verlangen Sie unseren Sonderprospekt.

## Zusammensetzung

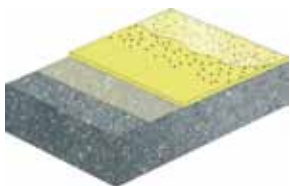
DURACON Bodenbeläge sind Zwei-Komponenten-Systeme aus PMMA-Harzen und Härterpulver, angereichert mit mineralischen Füllstoffen. Als Abstreugut werden PU-beschichtete Sande in verschiedenen Farben verwendet.



### DURACON Colorquarzbelag

Schichtstärke 3–4 mm

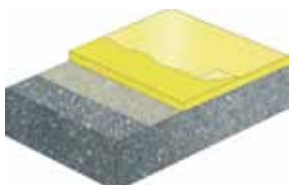
- Deckversiegelung
- Einstreuung Quarzsand
- Belag/Verschleisssschicht
- Grundierung
- Untergrund



### DURACON Vollchipsbelag

Schichtstärke 2–3 mm

- Deckversiegelung
- Einstreuung Farbchips
- Belag/Verschleisssschicht
- Grundierung
- Untergrund



### DURACON Mörtelbelag

Schichtstärke 5–6 mm

- Deckversiegelung
- Belag/Verschleisssschicht
- Grundierung
- Untergrund





# DURAPUR

Der DURAPUR Decor Bodenbelag ist ein Belagssystem, das durch seine hohe Elastizität besondere technische und ergonomische Vorteile bietet. Er erfüllt alle Anforderungen, wenn es um Ästhetik und Eleganz geht.

Er eignet sich hervorragend zur Überbrückung von Rissen und für den Einsatz auf schwierigen Untergründen.

Gleichzeitig hat er sehr gute Dämpfungseigenschaften, was das Stehen und Laufen auf diesem Bodenbelag besonders angenehm macht.

## Eigenschaften

- langjährig erprobte Qualität
- hochwertige Optik
- hoher Trittschallkomfort (von weich bis hart)
- grosse Farbvariationen, Chipseinstreuung
- rissüberbrückend
- fugenlos
- mechanisch und chemisch widerstandsfähig
- abriebarm
- alle nötigen Prüfzeugnisse
- leichte Reinigung
- fugenlos
- Farben nach RAL und NCS
- DURAPUR Bodenbeschichtungen sind styrol- und lösungsmittelfrei
- lichtecht

## Anwendungsgebiete

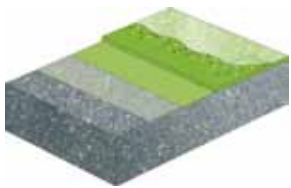
- Schulhäuser, Kindergärten
- Krankenhäuser
- Restaurants, Kantinen
- Garderoben
- Büro- und Verwaltungsgebäude
- Pharma- und Elektroindustrie, Reinräume

## Technik

Bei fachgerechter Anwendung, Verlegetechnik und Qualität der Mineralien entsteht ein abriebarmer, mechanisch und chemisch belastbarer, 2–3 mm starker Belag mit hoher Schlagfähigkeit. Durch den Einbau einer zusätzlichen Gummigranulatmatte wird die Trittschalldämmung zusätzlich erhöht.

## Zusammensetzung

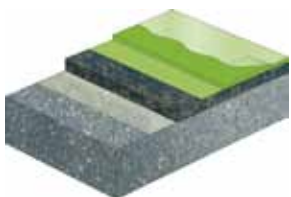
DURAPUR Bodenbeläge sind Zwei-Komponenten-Systeme von lösungsmittelfreien Polyurethanharzen, angereichert mit mineralischen Füllstoffen und anorganischen Pigmenten.



### DURAPUR Fließbelag

Schichtstärke 2–3 mm

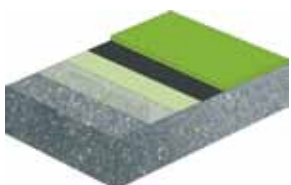
- Mattversiegelung (optional)
- Einstreuung Farbchips (optional)
- Belag/Verschleisssschicht
- Porenpachtelung
- Grundierung
- Untergrund



### DURAPUR Komfortbelag Flexitan

Schichtstärke 8–12 mm, 18–22 dB

- Mattversiegelung (optional)
- Einstreuung Farbchips (optional)
- Belag/Verschleisssschicht
- Porenpachtelung
- Gummigranulatmatte
- Grundierung
- Untergrund



### DURAPUR AS Belag

Schichtstärke 2–3 mm

- Belag/Verschleisssschicht
- Leitschicht
- Porenpachtelung
- Grundierung
- Untergrund



# Anwendungsbereiche

BEREICHE	DURAPOX	DURACON	DURAPUR
Lagerhallen	Red	Yellow	Light Green
Ausstellungsflächen	Red	Yellow	Green
Lebensmittellager	Red	Yellow	Light Green
Metzgereien	Red	Yellow	Light Green
Bäckereien	Red	Yellow	Light Green
Grossküchen	Red	Yellow	Light Green
Archivräume	Red	Yellow	Green
Druckereien	Red	Light Yellow	Light Green
Hochregallager	Red	Yellow	Light Green
Pharmaindustrie	Red	Light Yellow	Green
Elektroindustrie	Red	Yellow	Green
Reinräume	Red	Light Yellow	Green
Ladenfläche	Light Orange	Yellow	Green
Einkaufs- und Baumärkte	Red	Yellow	Light Green
Boutiquen	Red	Light Yellow	Green
Metzgereien	Light Orange	Yellow	Light Green
Fischverarbeitende Industrie	Light Orange	Yellow	Light Green
Bäckereien	Light Orange	Yellow	Light Green
Industrieflächen	Red	Yellow	Light Green
Schulungsräume	Red	Light Yellow	Green
Kühlhäuser	Light Orange	Yellow	Light Green
Kühlzellen	Light Orange	Yellow	Light Green
Schulhäuser	Light Orange	Light Yellow	Green
Kindergärten	Light Orange	Light Yellow	Green
Krankenhäuser	Red	Light Yellow	Green
Restaurants, Kantinen	Red	Light Yellow	Green
Garderoben	Light Orange	Yellow	Light Green
Nassräume	Red	Yellow	Green
Büro- und Verwaltungsgebäude	Light Orange	Light Yellow	Green
Pharmaindustrie	Red	Light Yellow	Green
Elektroindustrie	Red	Light Yellow	Green



# Firmengeschichte

- 1983** Gründung Einzelfirma für Korrosionsschutz und Industrieböden durch Heiner Kubny.
- 1985** Umwandlung in Aktiengesellschaft. Einführung des schnellen Bodensystems DURACON in die Schweiz. DURACON Bodenbeläge sind revolutionär, da sie bereits zwei Stunden nach Einbau voll belastbar sind.
- 1990** Die Heiner Kubny AG spezialisiert sich ausschliesslich auf Kunstharz-Industrieböden. Korrosionsschutz wird mangels Nachfrage eingestellt.
- 2001** Heiner Kubny macht sich Gedanken über seine Nachfolge. Einstellung von Arnold Oehler.
- 2002** Erweiterung der Produktpalette mit Epoxy- und Polyurethanharzen. Verbreitung des Kundensegmentes.
- 2003** Kauf von Aktienanteilen durch Arnold Oehler. Heiner Kubny, Rosamaria Kubny und Arnold Oehler sind Aktionäre zu gleichen Teilen. Geschäftsleitung Rosamaria Kubny und Arnold Oehler.
- 2005** Produkteinführung des mineralischen Bodenbelags Pandomo. Einstieg in Privatkundensegment mit anspruchsvollen Designböden.
- 2008** Sehr starke Nachfrage nach fugenlosen, mineralischen Wandbelägen. Zusammenarbeit mit Wandgestalterin Barbara Wespi-Mages. Gründung des Labels Werkstatt11.
- 2009** Rosamaria Kubny tritt aus der Heiner Kubny AG aus. Sie hat die Heiner Kubny AG über Jahrzehnte im Hintergrund zusammengeschweisst und trägt einen wesentlichen Teil des Erfolges der Kubny AG. Arnold Oehler erwirbt die Aktien von Rosamaria Kubny.
- 2010** Nach 25 Jahren Umzug an die Dorfstrasse 27 in Zürich. Bezug des neuen Büros mit grossem Ausstellungsraum.
- 2011** a1-Industrieböden AG. Aus der Heiner Kubny AG wird a1-Industrieböden AG. Wir starten mit unseren Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern in einem neuen Kleid ins nächste Jahrzehnt. Mit rund 24 langjährigen, motivierten und qualifizierten Mitarbeitern gehört die a1-Industrieböden AG zu den bekanntesten Anbietern von fugenlosen Bodenbelägen für den Industrie- und Lebensmittelbereich.



# Kunstharz-Bodenbeläge



## **DURAPOX** Epoxyd-Bodenbeschichtung

Vielseitig, robust, chemikalienbeständig, rutschfest, dekorativ, leichte bis schwere Belastung

- DURAPOX Colorquarzbelag
- DURAPOX Fließbelag
- DURAPOX AS-Belag
- DURAPOX Beton



## **DURACON** PMMA-«highspeed»-Bodenbeschichtung

Kurze Einbauzeit (**nach zwei Stunden voll belastbar**), dekorativ, rutschfest, leichte bis schwere Belastung

- DURACON Colorquarzbelag
- DURACON Color-Vollchipsbelag
- DURACON Mörtelbelag



## **DURAPUR** Polyurethan-Bodenbeschichtung

Farbige Bodensysteme, komfortabel, pflegeleicht und attraktiv, leichte bis mittlere Belastung

- DURAPUR Fließbelag
- DURAPUR Komfortbelag Flexitan
- DURAPUR AS-Belag





## Werkstatt 11, ein Bereich der a1-Industrieböden AG

Boden- und Wandbeläge stellen eine wichtige Grundlage eines jeden Raumes dar. Dabei wird die Funktionalität nicht nur durch praktische Aspekte bestimmt. Sie beeinflussen auch die Atmosphäre und die Stimmung eines Raumes, in dem Sie wohnen, arbeiten und leben.

Und genau in diesen Punkten bereichern Pandomo Bodenbeläge und Essenza di Terra Wandbeläge Ihre Räume.

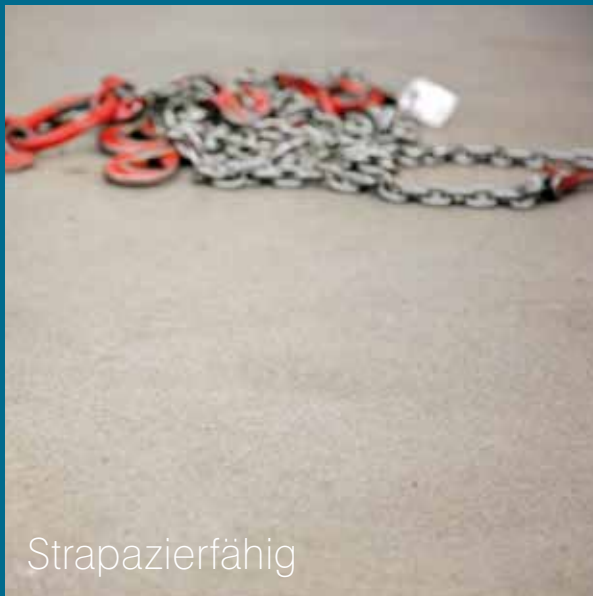
Das Team von Werkstatt11 bietet Ihnen eine breite Palette an Möglichkeiten, um Ihrem Ziel einen Schritt näher zu kommen.

Wir schaffen Böden und Wände, die sich perfekt an die Funktion des Raumes anpassen, darüber hinaus auch noch die Ansprüche und Wünsche in ein ganz und gar einzigartiges Raumkonzept übertragen und zum Ausdruck bringen.

**Lassen Sie sich inspirieren und verlangen Sie den Sonderprospekt Werkstatt11, oder besuchen Sie unsere grosszügige Ausstellung.**



Sicher



Strapazierfähig



Komfortabel

**a1**  
a1 – Industrieböden

**a1 – Industrieböden AG**  
Dorfstrasse 27, PF 352  
8037 Zürich

Tel. +41 (0)44 272 34 00  
Fax +41 (0)44 271 31 51

[office@a1-industrieboeden.ch](mailto:office@a1-industrieboeden.ch)  
[www.a1-industrieboeden.ch](http://www.a1-industrieboeden.ch)